



SIEBTECHNIK TEMA

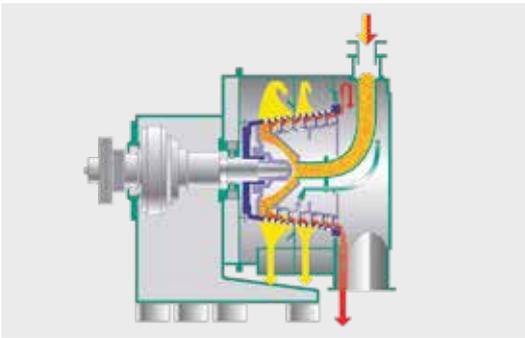


ZENTRIFUGEN

SIEBTECHNIK TEMA ZENTRIFUGEN

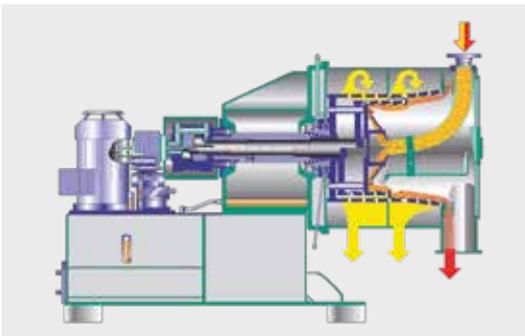
Kontinuierliche Zentrifugen sind aus technischer und wirtschaftlicher Sicht die ideale Lösung für die mechanische Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten. Sie können große Mengen an Feststoffen auf niedrige Endfeuchten entwässern und benötigen dabei nur wenig Platz, Energie und Zeit.

FILTRIERENDE ZENTRIFUGEN



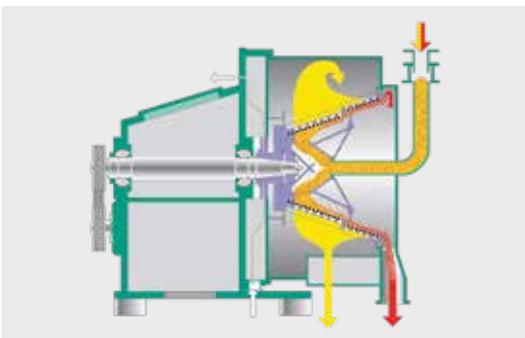
CONTURBEX | Siebschneckenzentrifuge

Siebschneckenzentrifugen sind der am vielseitigsten verwendbare Zentrifugentyp. Die Cantilever-Bauweise ermöglicht eine klare Trennung von Antriebsseite und Produktgehäuse mit nur einer Wellendurchführung. Durch das Siebelement zurückgehaltene Feststoffe werden durch die Trommelneigung und eine mit geringer Differenzdrehzahl betriebene Schnecke vom kleinen zum großen Trommeldurchmesser gefördert. Die Aufgabekorngröße der zu trennenden Feststoffe ist idealerweise größer als 80 µm.



SHS | Schubzentrifuge

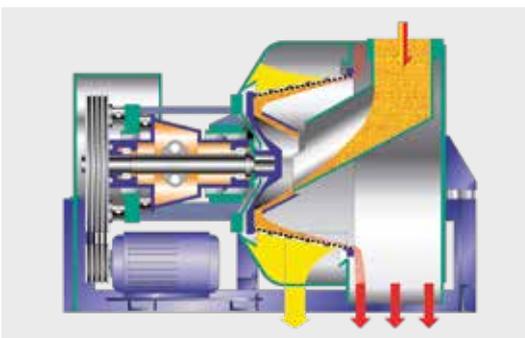
In Schubzentrifugen wird der Feststoff auf einem Siebelement zurückgehalten und durch einen oszillierenden Schubboden schrittweise axial in Richtung Feststoffaustrag transportiert. Verglichen mit anderen Zentrifugentypen ist die Produktverweilzeit länger. Die größere Schichtdicke des Feststoffkuchens führt zu optimalen Filtrationseigenschaften und geringen Feinverlusten. Der schonende Transport minimiert den Partikelbruch. Die Bauform begünstigt eine hohe Wascheffizienz bei der Verdrängungswäsche.



TURBOCASCADE | Gleitzentrifuge

Die TURBOCASCADE wurde speziell für die Entwässerung von Feststoffen mit einer gleichmäßigen Partikelgröße von 0,5 mm und größer entwickelt.

Die Partikel gleiten über den stufenförmig angelegten Siebkorb. Trotz einer kurzen Verweilzeit des Produkts in der Zentrifuge werden Endfeuchten von bis zu 0,05 % erreicht.



HSG | Schwingzentrifuge

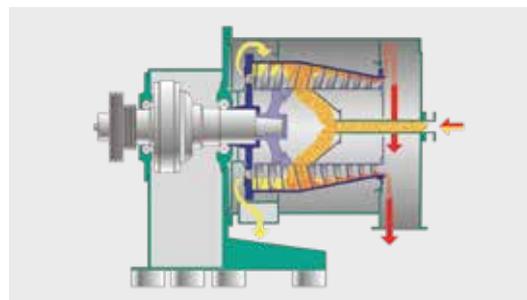
Die HSG Schwingzentrifuge ist mit bis zu 450 t/h Feststoff-Mengendurchsatz unsere leistungsfähigste Zentrifuge.

Der Transport des Feststoffes über das Sieb der sich konisch erweiternden Trommel erfolgt durch das Zusammenwirken von Neigung und axialer Schwingung der Trommel. Die häufigsten Anwendungen sind die Entwässerung von Kohle, Meersalz und Sand.

SEDIMENTIERENDE ZENTRIFUGEN

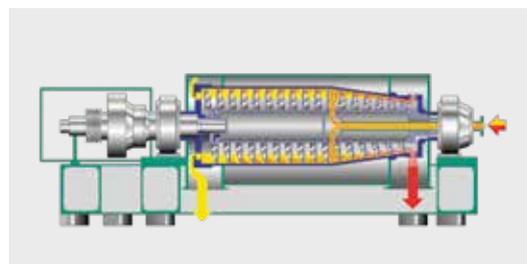
SHORTBOWL | Dekantierzentrifuge

Die SHORTBOWL Dekantierzentrifuge ist die optimale Lösung für Hochtemperatur-Anwendungen und für den Einsatz in Pharma- oder Lebensmittelanwendungen. Mit ihrer Cantilever-Bauweise ist sie für Feststoffe mit einem guten Sedimentationsverhalten konzipiert, d.h. hohe Dichteunterschiede zwischen Flüssigkeit und Feststoff.



DZ | Dekantierzentrifuge

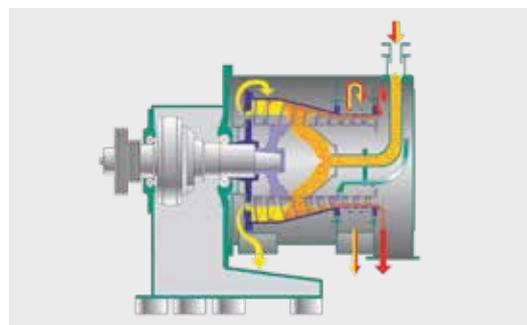
In Dekantierzentrifugen werden sehr feine Feststoffe von spezifisch leichter Flüssigkeit abgetrennt. Aufgrund der Zentrifugalkräfte im Trommelinneren sedimentieren die Feststoffe innerhalb der Flüssigkeit. Der in der Vollmanteltrommel abgesetzte Feststoff wird mit einer Schnecke zum kleinen Durchmesser gefördert und dort abgeworfen. Die geklärte Flüssigkeit läuft über ein verstellbares Wehr am zylindrischen Trommelende ab.



KOMBINATIONSZENTRIFUGEN

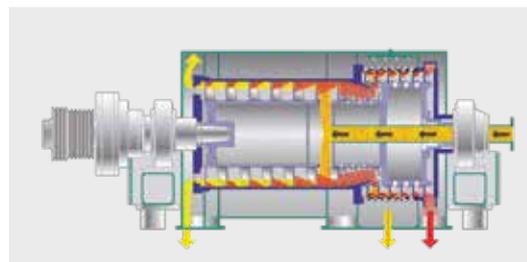
CONTHICK | Siebdekanter

Die in Cantilever-Bauweise einseitig gelagerte Zentrifuge ist eine Kombinationsmaschine bestehend aus einer Vollmanteltrommel in der Produktaufgabezone und nachgeschalteter Siebtrommel. Die Feststoffe werden durch Sedimentation im Vollmantel abgetrennt und eingedickt. Danach besteht die Möglichkeit, das Produkt im Siebteil zu Waschen und bis an die mechanisch abtrennbare Entwässerungsgrenze zu entwässern. Die Waschflüssigkeit aus dem Siebteil kann separat abgeführt werden.



TURBOSCREEN | Siebdekanter

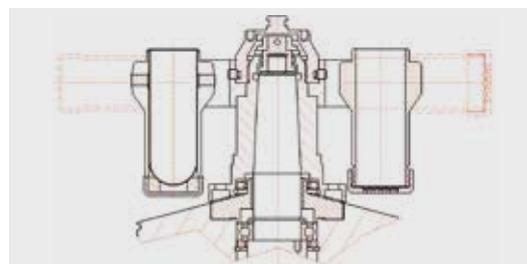
Sind hohe Zentrifugalkräfte und lange Verweilzeiten gefordert, ist unser TURBOSCREEN die beste Wahl. Der Trommeldurchmesser des Siebteils kann auf die Filtrationseigenschaften des Produkts angepasst werden. So können langsam sedimentierende Feststoffe sehr gut abgetrennt, nachfolgend gewaschen und bis an die Entwässerungsgrenze entwässert werden.



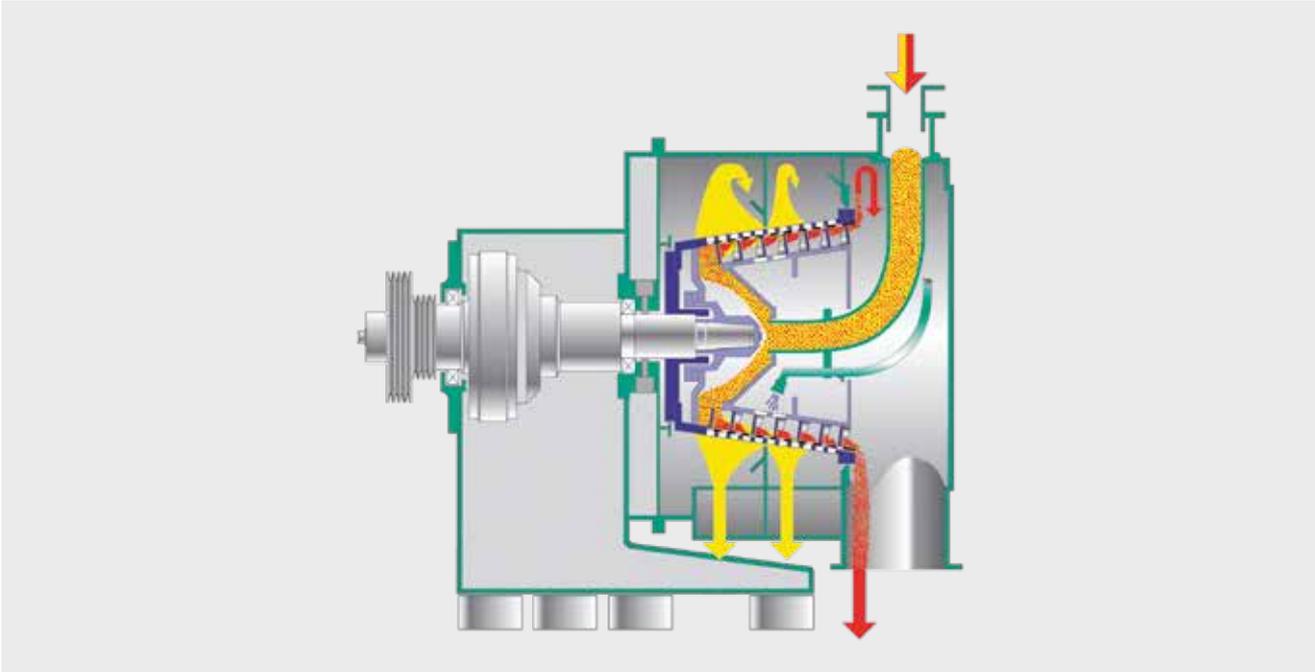
LABORZENTRIFUGEN

CENTRIFLEX & CENTRILAB | Laborzentrifugen

CENTRIFLEX & CENTRILAB sind universelle Laborzentrifugen zur Untersuchung der Trennbarkeit von Feststoff-Flüssigkeits-Gemischen unter Einfluss hoher Zentrifugalkräfte. Unterschiedliche Bechereinsätze ermöglichen Anwendungen, wie Filtration, Waschen, Spülen, Klären und kontinuierliche Trennung zweier Flüssigkeiten.



CONTURBEX | SIEBSCHNECKENZENTRIFUGE



Universell für anspruchsvolle Aufgaben

Für anspruchsvolle Aufgabenstellungen ist die SIEBTECHNIK Siebschneckenzenrifuge CONTURBEX ein seit Jahrzehnten bewährtes Maschinenkonzept.

Die CONTURBEX ist eine kontinuierlich arbeitende, filtrierende Zentrifuge mit sehr breitem Einsatzspektrum. Diese Flexibilität erreichen wir durch eine mit Differenzdrehzahl betriebene Zentrifugenschnecke.

Weltweit sind tausende Siebschneckenzenrifugen vom Typ CONTURBEX in den unterschiedlichsten Industriebereichen im Einsatz. Aufgabenstellungen in der chemischen Industrie mit spezifischen Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit oder gasdichte Prozesse werden genauso erfüllt, wie hygienische Anforderungen in der Lebensmittelindustrie. Die CONTURBEX bieten wir auch in Ausführungen mit USDA-Zulassung.

Die stetig steigenden Anforderungen, insbesondere im Hinblick auf die Durchsatzleistungen, haben uns dazu bewogen unsere CONTURBEX Baureihe zu erweitern. Der Maschinentyp CX wurde unter Berücksichtigung jahrzehntelanger Erfahrungen mit Hilfe modernster Konstruktions- und Fertigungsmethoden entwickelt.

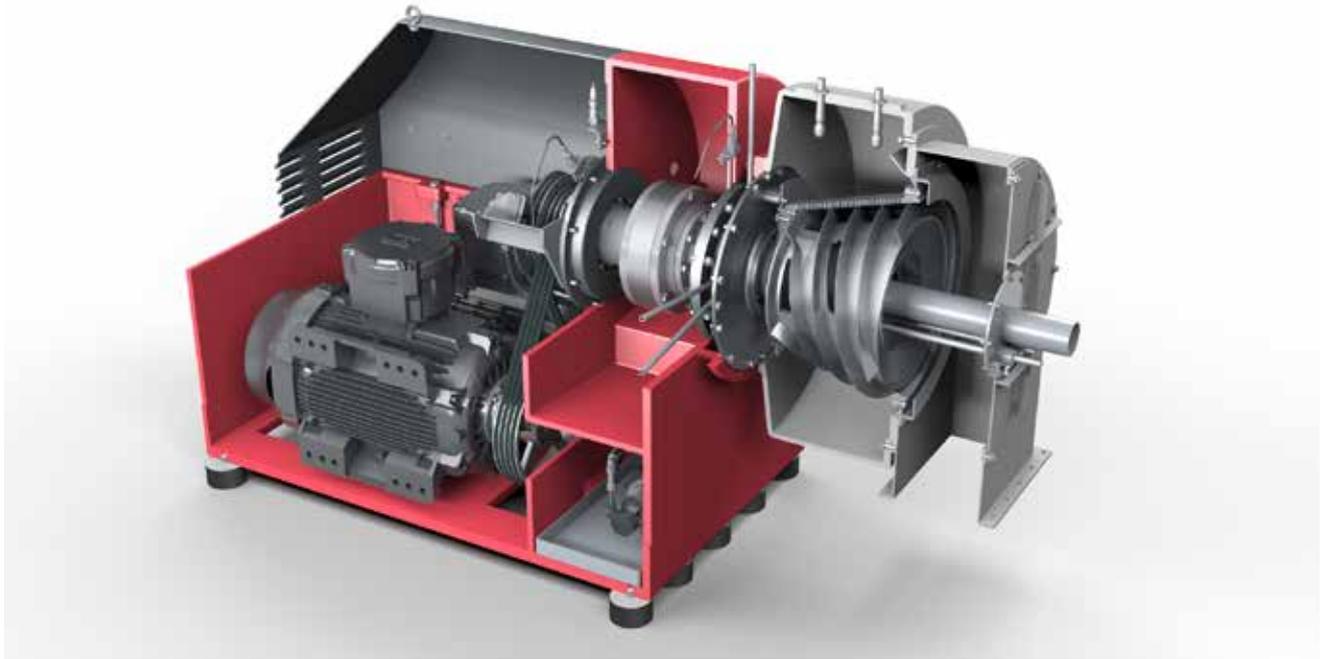
Das Konstruktionsprinzip vereinfacht die Wartung und gewährleistet durch die optimale Schwerpunktlage einen schwingungsarmen sowie wirtschaftlichen Betrieb bei hohen Durchsatzleistungen.

Alle CONTURBEX Zentrifugen sind universell einsetzbar und bestehen durch ihr ruhiges Laufverhalten auch bei schwankenden Aufgabeverhältnissen.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Breites Einsatzspektrum
- ◆ Sehr ruhiges Laufverhalten bei schwankenden Aufgabeverhältnissen
- ◆ Gute Produktwaschung
- ◆ Niedrige spezifische Kosten
- ◆ Vorteilhafte Konstruktion mit einseitiger Wellendurchführung
- ◆ Nachgewiesene Eignung für hygienische Anwendungen
- ◆ Flexibles Antriebskonzept
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

CONTURBEX | SIEBSCHNECKENZENTRIFUGE



Standard Baugrößen

		200	250	350	450	520	670	730	900	1.000	1.200	1.500
Länge	mm	700	910	1.150	1.150	1.480	1.560	2.150	2.400	2.600	4.200	4.200
Breite	mm	880	1.050	1.500	1.500	1.920	2.000	2.100	2.600	2.700	2.800	2.800
Höhe	mm	570	800	970	1.150	1.470	1.470	1.650	2.600	2.600	2.600	2.600
Gewicht	kg	230	560	900	1.100	1.800	2.000	4.000	7.000	8.000	12.000	13.000

Sonderausführungen auf Anfrage.

Branchen



Düngemittel



Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



Organ. Verbindungen



Polymere



Recycling & ZLD



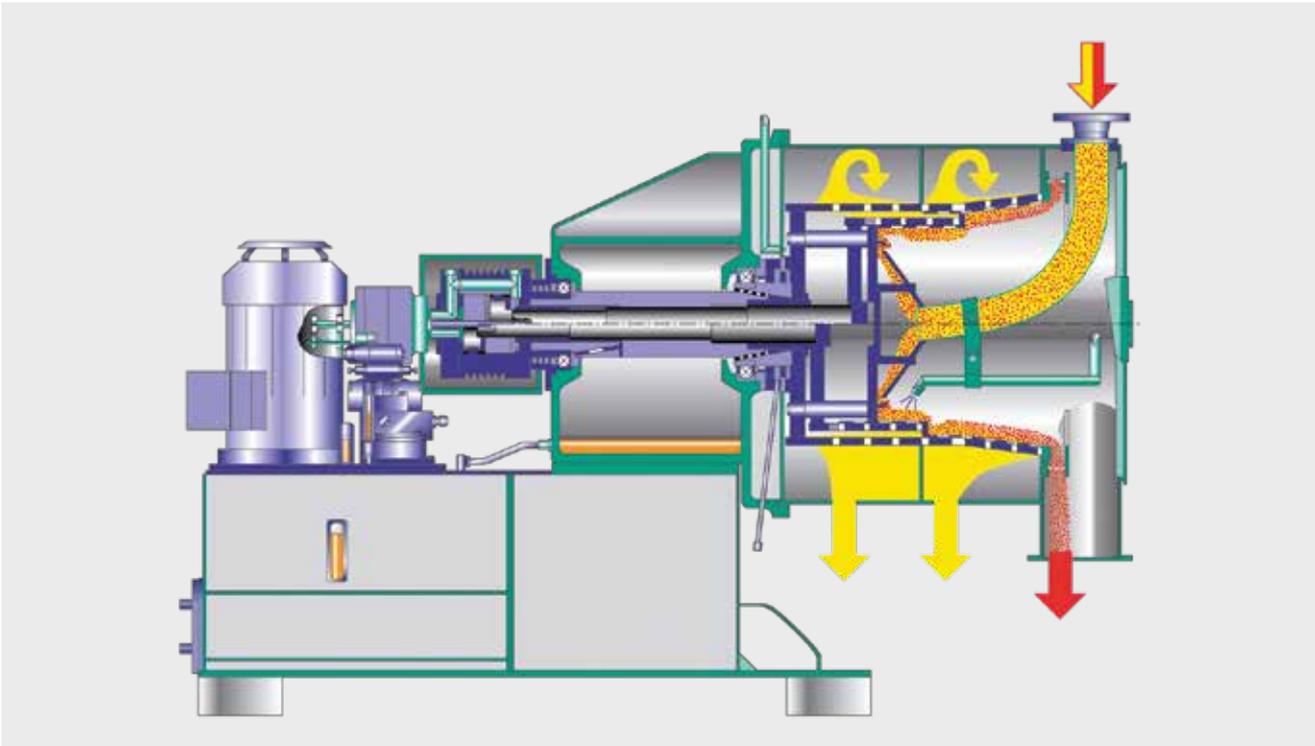
Mineralien & Bergbau



Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Ammoniumchlorid
- ◆ Ammoniumsulfat
- ◆ Caprolactam
- ◆ Zitronensäure
- ◆ Expandierbares Polystyrol
- ◆ Glaubersalz
- ◆ Lactose
- ◆ Lithiumchlorid
- ◆ Lithiumhydroxid
- ◆ Monosodiumglutamat
- ◆ Kaliumchlorid
- ◆ Nickelsulfat
- ◆ Polyvinylalkohol
- ◆ Natriumsulfat
- ◆ Kaliumsulfat
- ◆ Styrolcopolymerisate
- ◆ ...



Anwendungsbezogen bis ins Detail

Die SIEBTECHNIK Schubzentrifuge SHS hat sich als modernes Hochleistungsaggregat in vielen Branchen etabliert und bewährt. In kristallinen Anwendungen verrichtet sie zuverlässig ihre Trennaufgabe. Darüber hinaus zählt SIEBTECHNIK in Polymerprodukten zu den führenden Lieferanten von Schubzentrifugen.

Grundlage für diesen Erfolg sind individuelle Ausführungsvarianten die komplexe Trennaufgaben erfüllen. Alle SIEBTECHNIK Schubzentrifugen gewährleisten sehr gute Ergebnisse, darunter niedrige Restfeuchte, hohe Feststoffausbeute und hervorragende Wascheffizienz. Ein besonderes Augenmerk liegt dabei auf der kornschonenden Verarbeitung des Feststoffes. Speziell im Aufgabe- und Austragsbereich, wo der Produktstrom beschleunigt bzw. wieder abgebremst wird, bietet SIEBTECHNIK individuelle Lösungen.

Gern überzeugen wir Sie von der Leistungsfähigkeit der SIEBTECHNIK Schubzentrifuge SHS und konzipieren mit Ihnen neue Lösungen für Ihre spezielle Trennaufgabe.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Optimale Produktwaschung
- ◆ Hohe Feststoffausbeute
- ◆ Niedrige spezifische Kosten
- ◆ Mehrstufige Rotorausführungen
- ◆ Produktaufgabe und -vorentwässerung (Patent Nr. DE 195 46 019 C1)
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer





Standard Baugrößen

		250	350	450	530	600	800	900	1.000	1.100	1.200
Einstufig	zylindrisch & zylindrisch-konisch	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Zweistufig	zylindrisch & zylindrisch-konisch	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Dreistufig	zylindrisch & zylindrisch-konisch		x			x	x	x	x	x	x
Länge	ca. mm	1.500	1.750	1.900	2.600	2.600	2.750	2.750	3.300	3.675	3.750
Breite	ca. mm	850	950	1.100	1.800	1.800	2.000	2.000	2.400	2.400	2.400
Höhe	ca. mm	950	1.020	1.050	1.700	1.700	2.050	2.050	2.150	2.250	2.250
Operating Gewicht	ca. kg	800	1.150	1.900	5.000	5.600	8.000	10.000	14.000	15.000	16.000

Sonderausführungen auf Anfrage.

Branchen



Düngemittel



Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



Anorgan. Salze



Organ. Verbindungen



Polymere



Recycling & ZLD

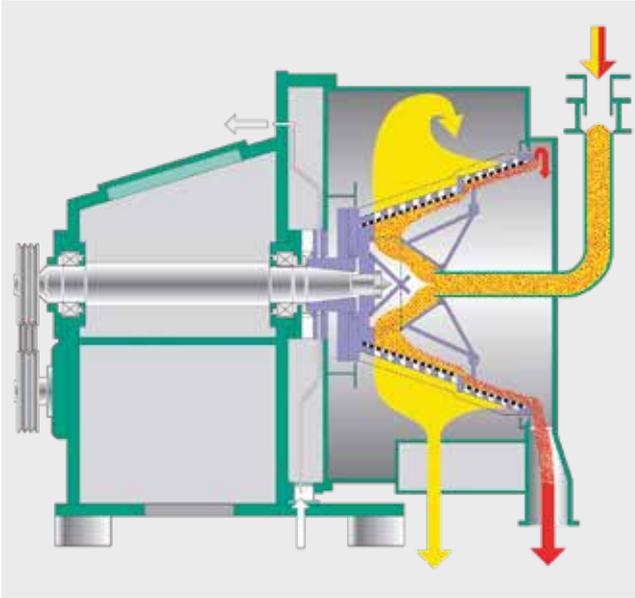


Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Styrol Copolymere
- ◆ Ammoniumchlorid
- ◆ Ammoniumsulfat
- ◆ Aspartam
- ◆ Kupfersulfat
- ◆ Eisensulfat
- ◆ Gelatine
- ◆ Glaubersalz
- ◆ Polyethylen
- ◆ Lithiumhydroxid
- ◆ Monosodiumglutamat
- ◆ Kaliumchlorid
- ◆ Polyvinylbutyral
- ◆ Natriumnitrat
- ◆ Natriumsulfat
- ◆ Kaliumsulfat
- ◆ ...

TURBOCASCADE | Gleitzentrifuge



Zentrifuge für Granulate

Die Gleitzentrifuge TURBOCASCADE ist ein Spezialaggregat, das hauptsächlich für das Entwässern von granulatartigen Partikeln genutzt wird.

Anwendungsschwerpunkte dieser Maschinen sind Polymerpellets die ausgesprochen schonend vom Transportwasser bzw. aus einer Suspension abgetrennt werden. Trotz einer kurzen Verweilzeit der Produkte in der Zentrifuge werden Endfeuchten von bis zu 0,05 % erzielt.

Die TURBOCASCADE ist eine robuste, leistungsfähige Zentrifuge. Installation und Wartung sind ausgesprochen unkompliziert.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Produktschonende Funktionsweise
- ◆ Produktschutz durch gasdichte Ausführung
- ◆ Intensive Trennwirkung
- ◆ Geringer spezifischer Energieverbrauch
- ◆ Geringer Flächenbedarf
- ◆ Geringe Wärmeverluste durch Umluftführung
- ◆ Optionale Begleitheizung und Isolation
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

Anwendungsgebiete

- ◆ Compound Pellets
- ◆ PA 6.6
- ◆ Polycarbonat

Branchen

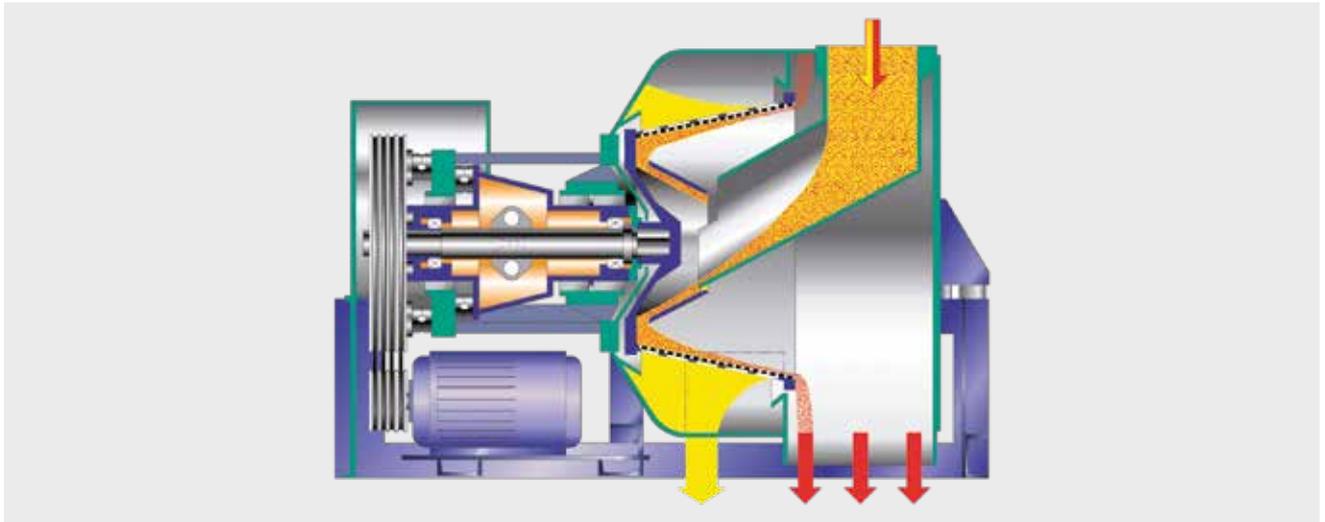


Polymere

Technische Daten

		330	400	520	670
Antriebsmotor	ca. kW	5.5	7.5	11.0	22.0
Länge	mm	1.150	1.250	1.550	1.900
Breite	mm	800	800	1.450	1.800
Höhe	mm	800	850	1.350	1.700
Gewicht	kg	550	650	1.250	1.800

Sonderausführungen auf Anfrage.



Meisterin im Feststoff-Mengendurchsatz

Mit der SIEBTECHNIK Schwingzentrifuge HSG können Sie die weltweit größte Feststoffleistung an Massengütern kontinuierlich zentrifugal entwässern.

Egal ob grobe Salze, Meersalz, Kali, Kohle oder Sand. Die HSG entwässert vollkontinuierlich höchste Mengen an Feststoff zuverlässig, vollautomatisch und selbstregelnd. Auch bei Aufgabeschwankungen meistert die HSG ihre Aufgabe mit geringstem Energieaufwand.

Stabiler und kontinuierlicher Betrieb sowie ein wartungsfreundlicher Aufbau sind das Ergebnis von über 70 Jahren konsequenter Weiterentwicklung der SIEBTECHNIK HSG Zentrifugen.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Reduzierte Wartungskosten
- ◆ Stabiles Schwingungsverhalten
- ◆ Hoher Feststoff-Mengendurchsatz
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

Technische Daten

		600	800	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500	1.650
Antriebsmotor	ca. kW	7,5	15	22	30	37	55	75	110
Länge	mm	1.500	2.070	2.200	2.400	2.400	2.900	3.950	4.175
Breite	mm	1.270	1.650	1.900	2.000	2.000	2.230	2.610	3.075
Höhe	mm	1.200	1.425	1.650	1.770	1.770	2.040	2.340	2.815
Gewicht	kg	1.000	2.500	3.400	3.800	3.900	7.000	9.000	13.500

Sonderausführungen auf Anfrage.

Branchen



Kohle



Düngemittel



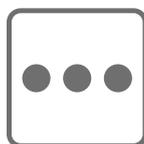
Anorgan. Salze



Polymere



Mineralien & Bergbau

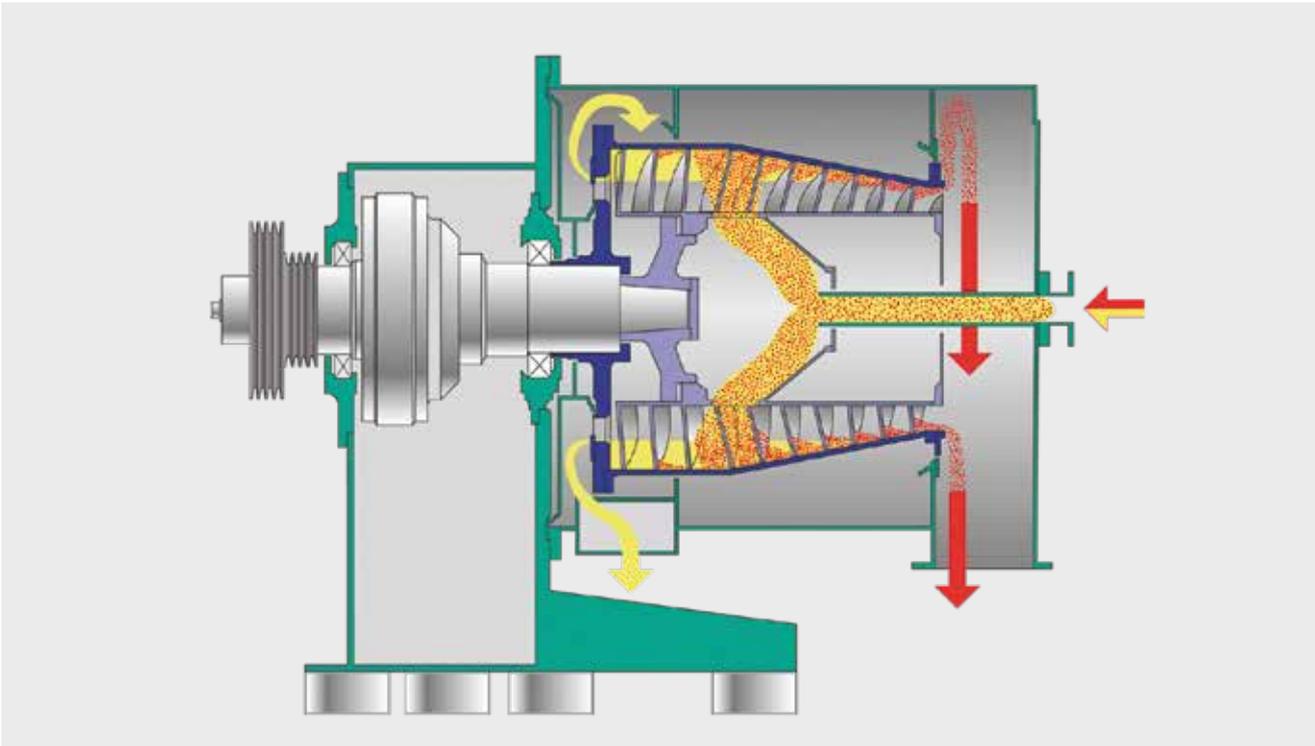


Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Grobkohle
- ◆ Feinkohle
- ◆ Flotationsrückstände
- ◆ Eisenerzsand
- ◆ Kalksteinsand
- ◆ Quarzsand
- ◆ Meersalz
- ◆ ...

SHORTBOWL | DEKANTIERZENTRIFUGE



So lang wie nötig, mit riesigen Vorteilen

Die Dekantierzentrifuge SHORTBOWL ist einseitig gelagert konzipiert. Wegen der besonderen Geometrie der rotierende Teile ist sie bestens geeignet für die Abtrennung feiner Feststoffpartikel mit hohem spezifischem Dichteunterschied zur flüssigen Phase.

Das Konstruktionsprinzip mit strikter Trennung von Prozess und Antriebeinheit erlaubt diesem Dekanter bestmöglichen Einsatz in Pharma- oder Lebensmittelbetrieben (CIP Reinigung). Auch ein Einsatz in Hochtemperaturbereichen oder druckdichte Prozesse sind mit diesem Maschinenkonzept realisierbar.

Vom Labor-Maßstab bis zum rauen Einsatz in der Grundstoffindustrie ist der SBD Dekanter bestens geeignet. Ausführungen in Sonderwerkstoffen, Ex-Schutz und Inertgasüberlagerungen oder Heißgasbeschleierung gehören seit über 50 Jahren zum Programm. Darüber hinaus erhöhen wir die Betriebssicherheit durch Ölumlaufschmierung für alle Lager inkl. Getriebe und Schneckenlagerung. Diese Ausführung bieten wir auch mit USDA-Zulassung.

Die Produktwaschung ist im Vergleich zu normalen Dekantern deutlich vorteilhafter zu realisieren.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Fliegend gelagert
- ◆ Kurze Bauweise
- ◆ Freies und ungehindertes Auswerfen des Feststoffes aus dem Produktgehäuse
- ◆ Hochtemperatur-Ausführungen
- ◆ USDA-Ausführungen
- ◆ Bessere Produktwaschung als in normalen Dekantern
- ◆ Flexibles Antriebskonzept
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

SHORTBOWL | DEKANTIERZENTRIFUGE

Technische Daten

		140	250	350	500	600	750	900
Antriebsmotor	ca. kW	3	7.5	15	30	45	75	110
Länge	ca. mm	855	1.195	1.635	1.750	2.150	2.550	3.010
Breite	ca. mm	760	1.200	1.550	1.600	2.100	2.250	2.600
Höhe	ca. mm	515	776	1.015	1.100	1.560	1.750	1.950
Gewicht	ca. kg	220	850	1.930	3.000	4.500	7.000	8.200

Sonderausführungen auf Anfrage.



Branchen



Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



Anorgan. Salze



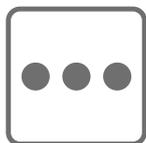
Organ. Verbindungen



Polymere



Recycling & ZLD

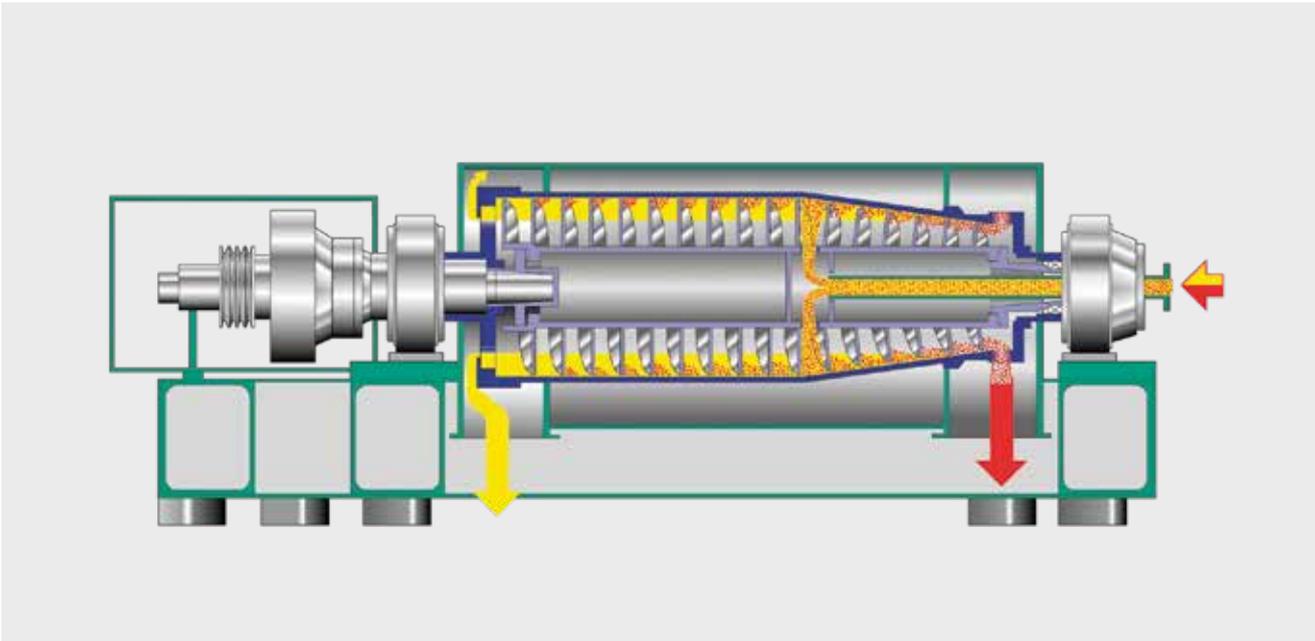


Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Alpha-Gips
- ◆ Thermoplastische Polymere
- ◆ Panade aus Frittieröl
- ◆ Glycerin
- ◆ Lactose
- ◆ ...

DZ | DEKANTIERZENTRIFUGE



Individuell, funktional und vielseitig einsetzbar

Die SIEBTECHNIK Dekantierzentrifuge ist eine kontinuierlich arbeitende Vollmantelschneckenzentrifuge in Tunnel- oder Stehlagerbauweise. Unsere Dekanter sind individuell, funktional und vielseitig einsetzbar. Sie bieten hocheffiziente Abscheidung selbst feinsten Feststoffe bei nahezu vollständiger Klärung der flüssigen Phase.

Der Wunsch die Schmutzfrachten im Abwasser zum nachhaltigen Schutz unserer Umwelt immer weiter zu reduzieren (ZLD – Zero Liquid Discharge) und die Forderung der Industrie nach größtmöglicher Effizienz der Produktionsstätten, machen den Dekanter zu einer der am häufigsten eingesetzten Maschinen.

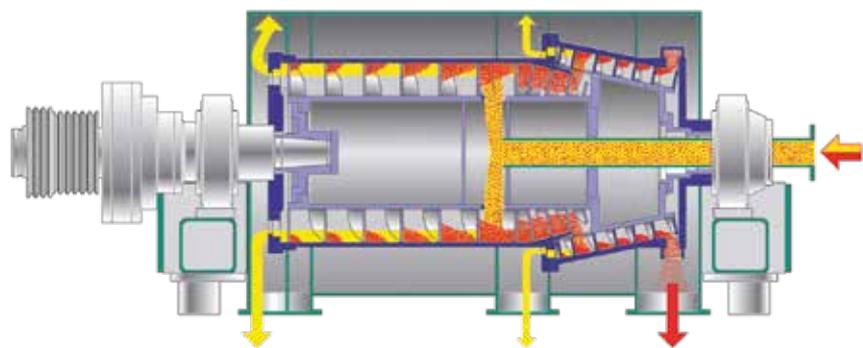
Ob kleinste oder größte Durchsatzleistungen, tiefste oder höchste Temperaturen, gasdichte Ausführung, chemische Beständigkeit oder Explosionsschutz – wir bieten Ihre Lösung.

Betriebsicherheit bei allen Einsatzbedingungen, unter anderem durch Ölumlaufschmierung für alle Lager inkl. Getriebe und Schneckenlagerung ist bei SIEBTECHNIK Dekantierzentrifugen oberstes Gebot.

Der geringe Wartungsaufwand sowie individuelle Anpassungen und Ausführungsvarianten machen unsere Dekantierzentrifugen zu einem einzigartigen Trennapparat für fast alle trenntechnischen Verfahren. Hierzu gehören reine Trennprozesse (Klärung und Feststoffentfeuchtung), Eindickung (Kompaktierung), sowie Klassierung, sowohl im offenen als auch im gasdichten Prozess.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Breites Einsatzspektrum in allen Branchen
- ◆ Flexibles Antriebskonzept
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer



Doppelkonische Ausführung für separaten Waschwasserabfluss

Technische Daten

		250	300	350	450	500	600	710	850	1.000	1.100	1.200
Länge	von - bis mm	1.400-2.000	1.900-2.500	2.020-2.740	2.020-3.040	2.650-3.650	2.900-4.100	3.300-4.720	3.500-5.200	4.570-6.570	4.770-6.970	5.060-7.460
Breite	ca. mm	1.100	1.370	1.500	1.750	2.035	2.060	2.580	2.700	3.160	3.260	3.600
Höhe	ca. mm	800	940	980	1.110	1.325	1.400	1.450	1.600	1.660	1.750	1.915
Gewicht	von - bis kg	900-1.400	1.200-1.600	1.500-2.100	2.100-2.800	3.000-4.000	4.200-5.800	5.000-7.000	7.000-9.800	10.000-15.000	12.800-18.300	20.500-25.500

Sonderausführungen auf Anfrage.



Branchen



Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



Anorgan. Salze



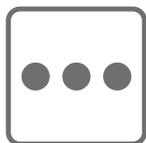
Organ. Verbindungen



Polymere



Recycling & ZLD

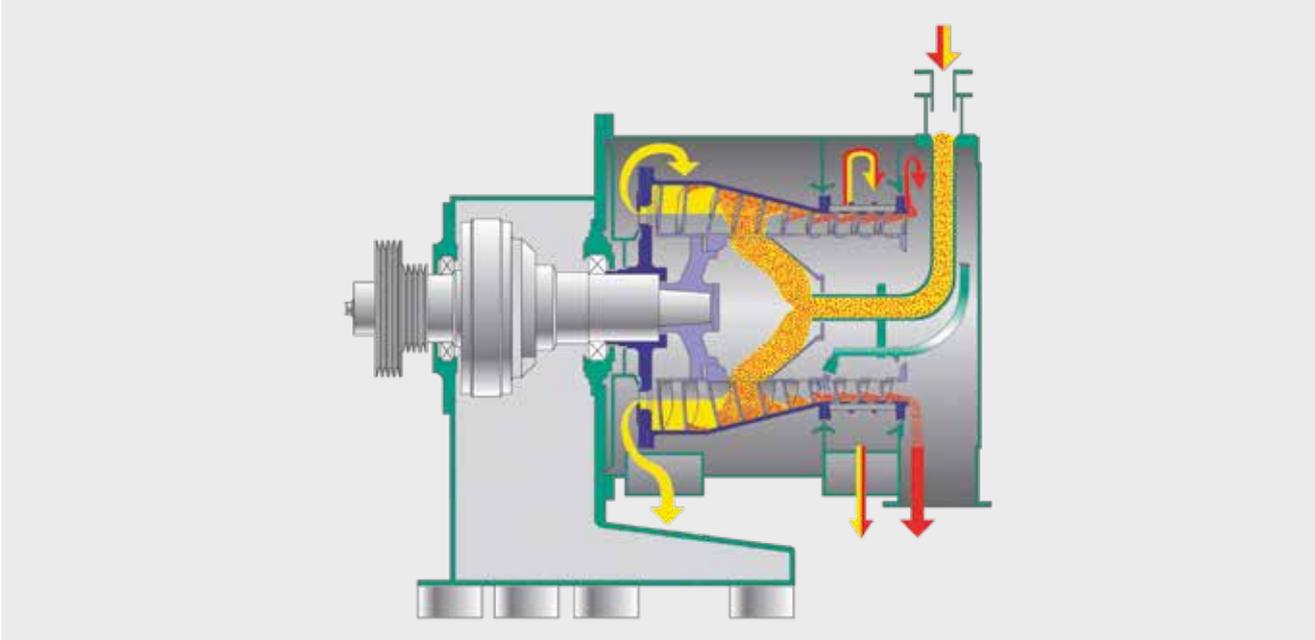


Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Aminosäuren
- ◆ Calciumcarbonat
- ◆ Celluloseether
- ◆ Dicarbonsäure
- ◆ EPS
- ◆ HDPE
- ◆ PMMA
- ◆ POM
- ◆ PVC
- ◆ Threonin
- ◆ UHMWPE
- ◆ ...

CONTHICK | SIEBDEKANTER



Trenneffizienz mit Voreindickung

Der SIEBTECHNIK Siebdekanter CONTHICK ist eine Kombinationsmaschine bestehend aus einer Vollmanteltrommel in der Produktaufgabezone und nachgeschalteter Siebtrommel.

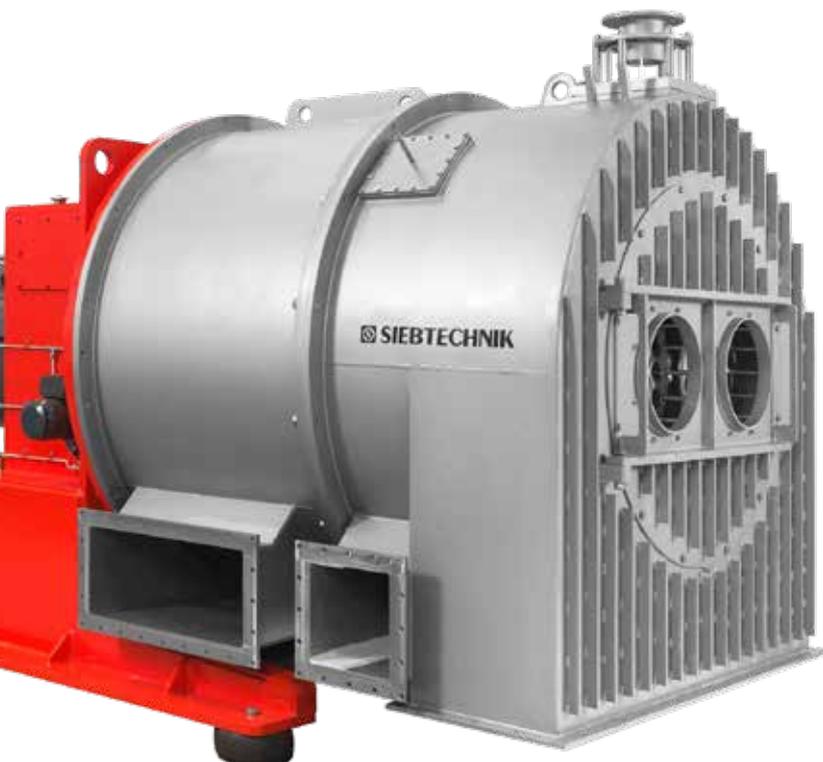
Die Feststoffe werden durch Sedimentation im Vollmantel abgetrennt und eingedickt. Danach besteht die Möglichkeit, das Produkt zu Waschen und bis an die mechanisch abtrennbare Entwässerungsgrenze zu entwässern.

Eine weitere Besonderheit der CONTHICK ist die einseitige Lagerung der Maschine, die sogenannte „fliegende Lagerung“. Diese Ausführung ermöglicht eine leichte Reinigung und einen schnellen

Zugang zu den produktberührten Teilen. Hierdurch werden der Wartungsaufwand und die Wartungszeiten erheblich reduziert.

Die Abführung des zweiten Flüssigkeitsstroms erfolgt über einen separaten Flüssigkeits-schacht.

Alle CONTHICK Zentrifugen werden individuell an die Produktgegebenheiten und Anlagenanforderungen angepasst.



Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Hohe Ausbeute / minimaler Feststoff-Verlust
- ◆ Gute Waschergebnisse
- ◆ Separate Trennung von Mutter- und Waschflüssigkeit möglich
- ◆ Niedrige Restfeuchte
- ◆ Einfache Reinigung
- ◆ Einfacher Austausch der Siebe ohne Demontage der Schnecke
- ◆ Flexibles Antriebskonzept
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

Technische Daten

		240	320	450	600	800	1.000
Antriebsmotor	ca. kW	5.5	7.5	15	30	55	90
Länge	mm	1.150	1.200	1.550	1.800	2.250	2.700
Breite	mm	1.200	1.200	1.550	2.000	2.100	2.660
Höhe	mm	800	850	1.100	1.300	1.800	2.100
Gewicht	kg	700	750	1.300	2.000	4.200	7.500

Sonderausführungen auf Anfrage.



Branchen



Düngemittel



Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



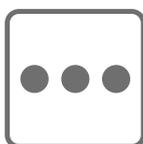
Anorgan. Salze



Organ. Verbindungen



Polymere

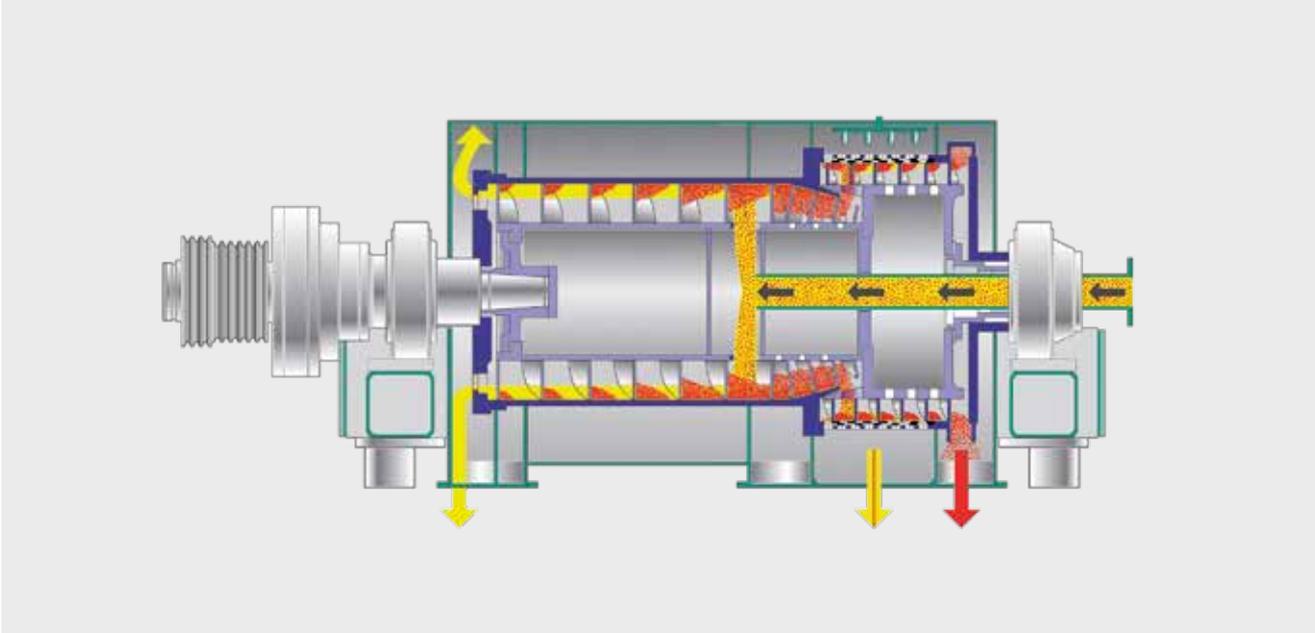


Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ Zitronensäure
- ◆ Herbizide
- ◆ Isomaltulose
- ◆ Ketogulon-Säure
- ◆ Pentaerythrit
- ◆ Kaliumsulfat
- ◆ Natrium Pyrosulfid
- ◆ Vinasse
- ◆ ...

TURBOSCREEN | SIEBDEKANTER



Individuelle Anpassung an die jeweilige Anwendung

Der Siebdekanter TURBOSCREEN ist eine der fortschrittlichsten Entwicklungen in der Fest-Flüssig-Trenntechnik.

Er vereint die verfahrenstechnischen Vorteile eines sedimentierenden Dekanters und einer filtrierenden Zentrifuge in einer Maschine.

Die Feststoffe werden durch Sedimentation im Vollmantel abgetrennt und eingedickt. Danach folgt die nachgeschaltete Siebtrommel. Siebdurchmesser und -ausführung können an die Feststoffeigenschaften der jeweiligen Anwendung angepasst werden.

Der spezielle Aufbau mit einer groß dimensionierten Siebtrommel und beidseitiger Lagerung ermöglicht hohe Zentrifugalkräfte und lange Verweilzeiten. Hierdurch können langsam sedimentierende Feststoffe sehr gut abgetrennt, nachfolgend gewaschen und bis an die Entwässerungsgrenze entwässert werden.

Zentrat, Filtrat und Feststoffe werden in getrennten Ausläufen ausgetragen.

Alle TURBOSCREEN werden individuell an die Produktgegebenheiten und Anlagenanforderungen angepasst.

Vorteile

- ◆ Kontinuierlicher Betrieb
- ◆ Hohe Ausbeute / minimaler Feststoff-Verlust
- ◆ Gute Waschergebnisse
- ◆ Separate Trennung von Mutter- und Waschflüssigkeit möglich
- ◆ Niedrige Restfeuchte
- ◆ Flexibles Antriebskonzept
- ◆ Hohe Maschinenverfügbarkeit
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand
- ◆ Lange Lebensdauer

Technische Daten

		250	350	450	600	750	800	1.000
Antriebsmotor	ca. kW	22	45	90	132	160	200	250
Länge	ca. mm	2.500	2.800	3.150	3.350	4.000	4.200	4.600
Breite	ca. mm	1.800	1.850	2.300	2.500	2.800	3.000	3.250
Höhe	ca. mm	920	1.020	1.300	1.500	1.800	1.900	2.100
Gewicht	ca. kg	1.900	2.650	4.500	7.000	11.500	13.500	18.000

Sonderausführungen auf Anfrage.



Branchen



Düngemittel



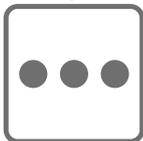
Nahrungsmittel & Molkereiprodukte



Organ. Verbindungen



Polymere



Weitere Branchen

Anwendungsgebiete

- ◆ PVC
- ◆ Feinkohle
- ◆ Mononatriumglutamat
- ◆ Kaliumchlorid
- ◆ Kaliumsulfat
- ◆ Threonin
- ◆ Titandioxid
- ◆ ...

CENTRIFLEX & CENTRILAB | LABORZENTRIFUGEN

Hochleistungs-Zentrifugen für das Labor

Für Untersuchungen im Labormaßstab sowie für die Präparation von Kleinmengen bietet SIEBTECHNIK zwei verschiedene Laborzentrifugen an.



CENTRIFLEX

Die SIEBTECHNIK Zentrifuge CENTRIFLEX ist eine Laborzentrifuge mit vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten.

Mit der CENTRIFLEX kann die Trennbarkeit von Suspensionen im Zentrifugalfeld untersucht werden. Auf Basis solcher Labortests sind die Auswahl eines Zentrifugentyps sowie die Größenskalierung der Zentrifuge möglich.

Die CENTRIFLEX zeichnet sich durch sehr kurze Start- und Stopzeiten (wenige Sekunden, abhängig von der gewählten g-Kraft) aus. Mit unserer Laborzentrifuge können sowohl Filter- und Sedimentationszentrifugen als auch kontinuierliche oder Batch-Zentrifugen durch entsprechende Versuche simuliert werden. Dazu werden in der Zentrifuge geeignete Bechereinsätze verwendet.

Außerdem kann die CENTRIFLEX sehr vielseitig für präparative Arbeiten eingesetzt werden. Mit entsprechendem Ausstattungszubehör kann sie zum Filtrieren, Waschen, Klären und zum kontinuierlichen Trennen von zwei Flüssigkeiten sowie zur Herstellung von Emulsionen verwendet werden.

Vorteile

- ◆ Multifunktionale Laborzentrifuge
- ◆ Hohe g-Zahl (6.000 g)
- ◆ Kurze Start-/Stopp-Zeiten



CENTRILAB

Die CENTRILAB wurde auf Basis der Laborzentrifuge CENTRIFLEX entwickelt und dient ausschließlich zur Untersuchung der Trennbarkeit von Suspensionen im Zentrifugalfeld. Auf Basis entsprechender Labortests sind die Auswahl eines Zentrifugentyps sowie die Größenskalierung der Zentrifuge möglich. Mit der CENTRILAB kann praktisch jede Art von zentrifugalem Trennapparat auf einfache Art und Weise mit einer kleinen Materialmenge untersucht bzw. simuliert werden.

Im Gegensatz zur CENTRIFLEX zeichnet sich die CENTRILAB durch noch deutlich kürzere Start- und Stopzeiten aus. Es ist möglich, das zu untersuchende Produkt innerhalb einer Sekunde auf die maximale g-Zahl zu beschleunigen. Hierdurch können kontinuierliche Zentrifugen, die in der Regel mit kurzen Materialverweilzeiten betrieben werden, im Test bzw. in der Simulation sehr präzise abgebildet werden.

Vorteile

- ◆ Portable Testzentrifuge
- ◆ Hohe g-Zahl (3.500 g)
- ◆ Kurze Start-/Stopp-Zeiten

Technische Daten

CENTRIFLEX	
Maximale Zentrifugalbeschleunigung	6.000 g
Bechervolumen	2 x 150 ml / 4 x 150 ml
Abmessungen / B x T x H	560 x 950 x 1.525 mm
Gewicht	250 kg
Anschlusswerte (CEE Stecker, 5 pol.)	400 V / 16 A
Änderungen vorbehalten.	

CENTRILAB	
Maximale Zentrifugalbeschleunigung	3.500 g
Bechervolumen	2 x 125 ml
Abmessungen / B x T x H	940 x 650 x 480 mm
Gewicht	80 kg
Anschlusswerte (CEE Stecker, 5 pol.)	400 V / 16 A
Änderungen vorbehalten.	

Ausstattungsvarianten CENTRIFLEX

Die CENTRIFLEX lässt sich durch entsprechendes Zubehör mit wenigen Handgriffen in folgende Varianten umbauen:

Becherzentrifuge

dient zur Untersuchung des Sedimentationsverhaltens von Suspensionen oder des Filtrationsverhaltens von Feststoffkuchen. Der Flaschenhalter der Zentrifuge trägt 2 Flaschen bzw. 4 Flaschen mit je 150 ml Inhalt. Je nach Anwendungsfall werden Vollmantelbecher oder Filterbecher eingesetzt.

In den Filterbechern können folgende Filtermedien eingesetzt werden:

- ◆ CONIDUR® Schlitzlochbleche
- ◆ Laserlochbleche
- ◆ Spaltsiebboeden
- ◆ Filterpapier

Becherzentrifuge (Flaschenschleuder) mit rotierendem Aufgabesystem

Bei Einsatz von Bechern lässt sich die Zentrifuge zusätzlich mit einem mitrotierenden Aufgabesystem bestücken, womit eine Befüllung während des Betriebs möglich ist. Im Filtrationsbechereinsatz sind damit ebenfalls Waschversuche durchführbar. In Verbindung mit Fenstern in den Becherwandungen und einer speziellen Stroboskoplampe (beides optional) lassen sich Filtrations- und Sedimentationsvorgänge auch visuell verfolgen und auswerten.

Siebzentrifuge mit Waschrohr

Der Siebschleudereinsatz kann zur Abtrennung von Feststoffen aus Flüssigkeiten verwendet werden.

Die Trommel ist zu diesem Zweck mit einer Drahtgewebeeinlage und einem Filtersack ausgerüstet (der Einsatz von CONIDUR®, Laser- und Spaltsiebboeden ist ebenfalls möglich).

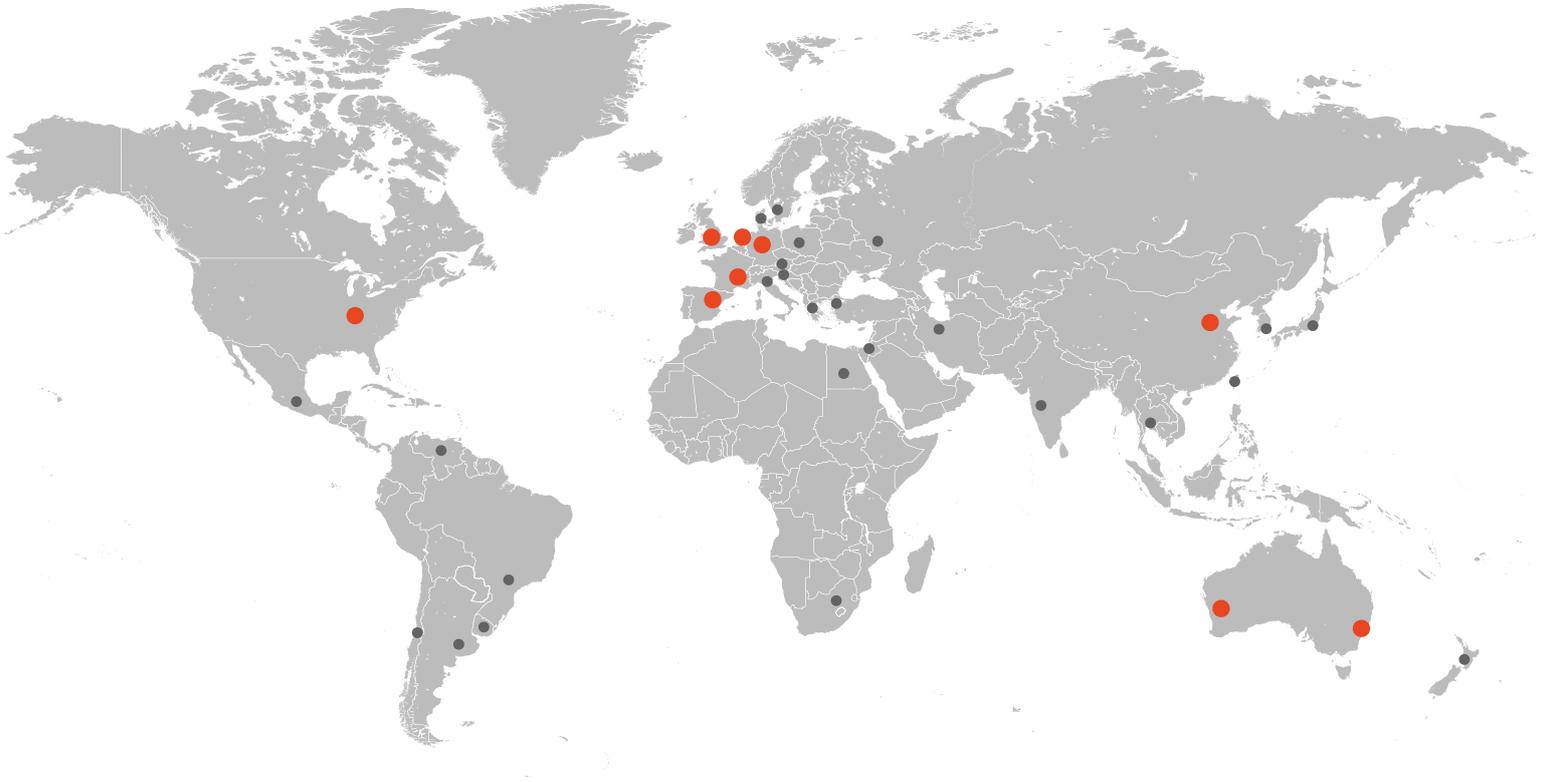
Der Feststoffkuchen kann nach Ausschleuderung der Flüssigkeiten mit Hilfe eines Brauserohres gewaschen oder auch neutralisiert werden.

Vollmantelzentrifuge mit Überlaufwehr

oder zusätzlich mit Schälrohr. Als Absetzschleuder findet sie vielseitige Verwendung zur Klärung von Flüssigkeiten, vor allem, wenn der Feststoff sich schwer absetzt und dadurch längere Schleuderzeiten erforderlich werden.

Die aufschwimmende Flüssigkeit kann nach der Feststoffsedimentation durch ein Schälrohr abgeleitet werden. Ohne Schälrohr ist die Vollmanteltrommel auch als Überlaufschleuder zum Dekantieren von Flüssigkeiten verwendbar.

One Solution. Worldwide.



SIEBTECHNIK TEMA bietet mehr als 50 lokale Vertriebsbüros und Vertretungen weltweit mit Haupt-Niederlassungen in:

Mülheim an der Ruhr, Deutschland | Rijswijk / Den Haag, Niederlande | Daventry, Großbritannien
Mundolsheim, Frankreich | Madrid, Spanien | Sydney & Perth, Australien | Cincinnati, USA | Tianjin, China

Wir sind Experten im Bereich der Fest-Flüssig-Trennung und in der Aufbereitung mineralischer Schüttgüter für die Chemie- und Lebensmittelindustrie.

Aufbereitungsmaschinen | Automationslösungen | Dekanter | Förderrinnen | Gleitzentrifugen
Kontrollsiebmaschinen | Laborgeräte | Probenahmeanlagen | Probenaufbereitung | Rohrpost-
anlagen | Setzmaschinen | Siebmaschinen | Siebschneckenzenrifugen | Schubzentrifugen
Schwingzentrifugen | Trockner | Zerkleinerungsmaschinen/-anlagen